



WEASYFIX utilise un procédé de galvanisation à chaud suivant la norme DIN EN ISO 1461.

Cette norme impose notamment des contraintes d'épaisseur :

Epaisseur minimum du revêtement de galvanisation

**Masses de revêtement minimales (en relation avec les épaisseurs)
sur échantillons non centrifugés**
(Extrait de la norme NF EN ISO 1461)

Epaisseur de la pièce	Masse locale de revêtement (valeur minimale)	Epaisseur locale de revêtement (valeur minimale)	Masse moyenne de revêtement (valeur minimale)	Epaisseur moyenne de revêtement (valeur minimale)
	g/m²	µm	g/m²	µm
Acier > 6 mm	505	70	610	85
Acier > 3 mm et ≤ 6 mm	395	55	505	70
Acier ≥ 1,5 mm et ≤ 3 mm	325	45	395	55
Acier < 1,5 mm	250	35	325	45
Pièces moulées ≥ 6 mm	505	70	575	80
Pièces moulées < 6 mm	430	60	505	70

Ces épaisseurs minimales sont en général obtenues avec des aciers de la Catégorie A de la norme NF A 35-503.

DURÉE DE VIE MINIMUM AVANT LE 1ER ENTRETIEN (en ISO 14713)*

Produit Galvanisé à Chaud ISO 1461	Epaisseur moyenne en µm/face**	Selon épaisseurs de zinc, durées de vie :			
		Environnement C3*	Environnement C4*	Environnement C5*	Environnement CX*
Acier de 0,7 à 1,5mm	≥ 45 µm	23/28 ans	12/14 ans	6/7 ans	2 ans
Acier de 1,5 à 3mm	≥ 55 µm	28/35 ans	14/18 ans	7/9 ans	2/3 ans
Acier de 3 à 6mm	≥ 70 µm	35/43 ans	18/22 ans	9/11 ans	3 ans
Acier > à 6mm	≥ 85 µm	43/50 ans	22/25 ans	11/13 ans	3/4 ans

* Les durées de vie indiquées dans ce document sont toutes calculées selon la norme EN ISO 14713. Voir la définition des catégories d'environnement, selon la norme EN ISO 14713, en page 2.

Les normes NF en ISO 12944 et 14713 PRÉVOIENT SIX NIVEAUX DE CORROSION

Catégorie de corrosion C et Niveau de corrosion	Environnements types (exemples)	
	Intérieur	Extérieur
C3 Moyen	Espaces à fréquence modérée de condensation et pollution modérée du fait de procédé de fabrication, par exemple usines de transformation alimentaire, blanchisseries, brasseries, laiteries	Zone tempérée, condition atmosphérique à pollution moyenne (SO_2 : 5 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ à 30 $\mu\text{g}/\text{m}^3$) ou influence des chlorures, par exemple zones urbaines, zones côtières à faible dépôt de chlorures, par exemple région subtropicale et tropicale, atmosphère à faible pollution
C4 Elevé	Espaces à haute fréquence de condensation et pollution élevée du fait de procédé de fabrication, par exemple usines de traitement industriel, piscines	Zone tempérée, condition atmosphérique à pollution élevée (SO_2 : 30 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ à 90 $\mu\text{g}/\text{m}^3$) ou influence substantielle des chlorures, par exemple zones urbaines polluées, zones industrielles, zones côtières, sans brouillard salin, exposition sévère aux sels de dégivrage, par exemple zone subtropicale et tropicale, atmosphère à pollution moyenne
C5 Très élevé	Espaces à très haute fréquence de condensation et/ou à pollution élevée du fait du procédé de fabrication, par exemple mines, souterrains d'extraction industrielle, hangars non ventilés dans des zones subtropicales et tropicales	Zone tempérée et subtropicale, condition atmosphérique à très forte pollution (SO_2 : 90 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ à 250 $\mu\text{g}/\text{m}^3$) et/ou forte influence des chlorures, par exemple zones industrielles, zones côtières, zones côtières abritées
CX Extrême	Espaces à condensation pratiquement permanente ou longues périodes d'exposition à des conditions extrêmes d'humidité et/ou à pollution élevée du fait de procédé de fabrication, par exemple hangars non ventilés dans les zones tropicales humides avec pénétration de pollution extérieure, y compris les chlorures en suspension dans l'air et les matières particulières favorisant la corrosion	Zone subtropicale et tropicale (très longue période d'humidité), condition atmosphérique à pollution très élevée (SO_2 supérieure à 250 $\mu\text{g}/\text{m}^3$), y compris pollution associée et de production et/ou forte influence des chlorures, par exemple zones industrielles sévères, zones côtières et en mer, contact occasionnel de brouillard salin

A l'issue de chaque production, les paramètres réels de la galvanisation sont mesurés.

Le test QA

