



WeasyFIX®

INNOVATIVE CONSTRUCTION CONNECTORS

Pełny samouczek : «*Przedni OTWÓR & smarowanie*»

Wstępne nawiercanie i smarowanie to drugi z 4 etapów procesu.

Te dwie czynności są NIEZBĘDNE do prawidłowego umieszczenia wkrętu i zapewniają szybsze i łatwiejsze wbicie wkrętu w podłoże.

Smarowanie przedniego otworu ma wiele zalet i powinno **ABSOLUTNIE** do stosowania na twardych lub bardzo suchych glebach. **DUŻO** żywotność urządzenia, a także wydajność jego umieszczenia.

1/ SPRZĘT

Makita 512C



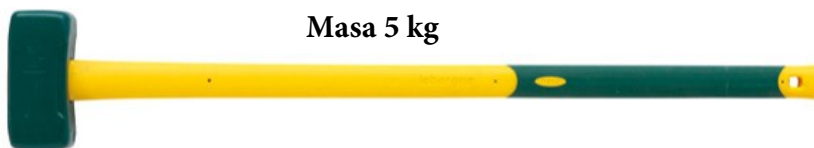
Konewka



Ekstraktor SDS Max



Masa 5 kg



Wiertarka SDS-MAX 35-900



Ołówek (BAM) - 120cm



2/ La technique : Avant trou

L'avant trou peut être réalisé de 2 manières suivant le type de sol : **Manuellement** (BAM) ou **Mécaniquement** (foreuse).

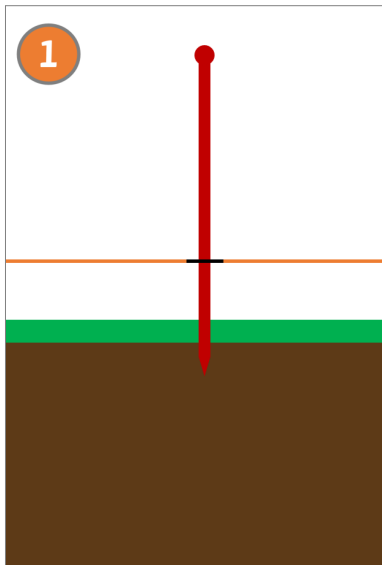


Zawsze sprawdzaj, czy w obszarze, w którym zamierzasz wiercić, nie ma żadnych przeszkód (rura wodna, rura gazowa, kable elektryczne, podziemny zbiornik itp.)

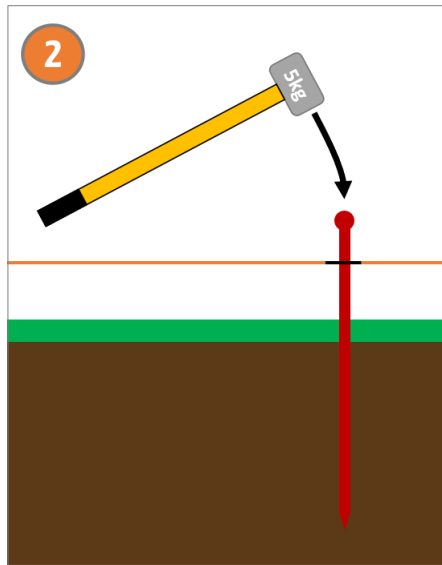


1/Ręczny otwór przedni

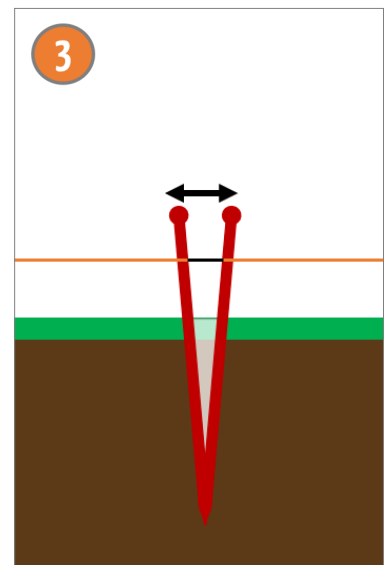
Ręczne wiercenie wstępne jest możliwe w przypadku szczególnie miękkich i łatwych gleb. Wstępny ręczny odwiert wstępny daje również dobre wyobrażenie o rodzaju gleby, z którą masz do czynienia (poszukiwanie).



Umieść BAM na oznaczeniu (patrz krok oznaczania) i upewnij się, że jest on prosty.



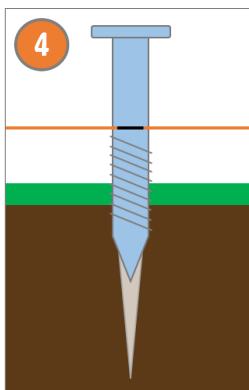
Użyj młota kowalskiego, aby wbić łom na żądaną głębokość.



Nie wahaj się poszerzyć otworu łomem, aby ułatwić sobie zadanie.



Otwór wstępny powinien być zawsze nieco MNIEJSZY niż część wkręcanej śruby! (Przykład: śruba 1000 mm wbijana na głębokość 800 mm nie może mieć otworu pilotażowego głębszego niż 750 mm).



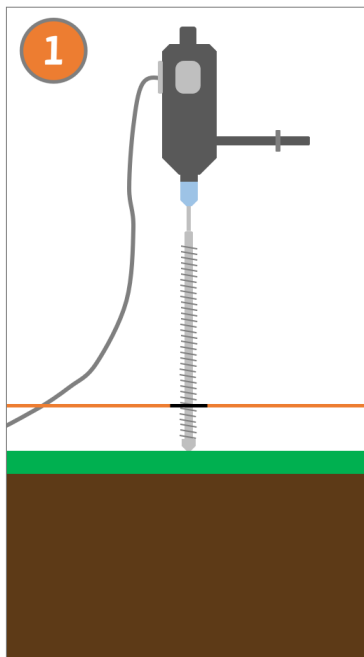
Po wywierceniu otworu należy ręcznie dokręcić odpowiednią śrubę, aby zaoszczędzić czas podczas jej wkręcania.

Wskazówka: Praca w dwuosobowych zespołach znacznie zwiększa produktywność. Jeden pracownik wkręca śruby, podczas gdy drugi wykonuje otwory pilotażowe.

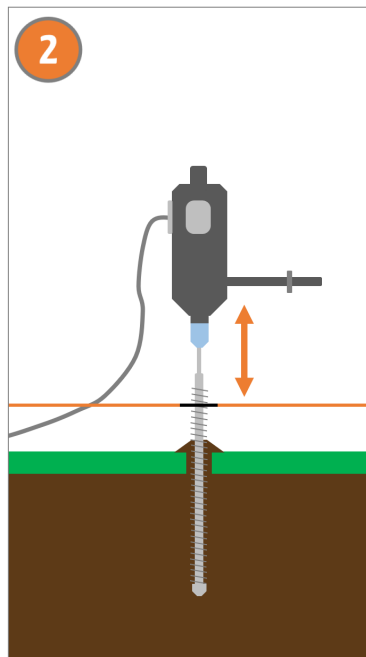
2/Mechaniczny otwór przedni

Mechaniczny otwór startowy jest preferowaną metodą wykonania otworu startowego.

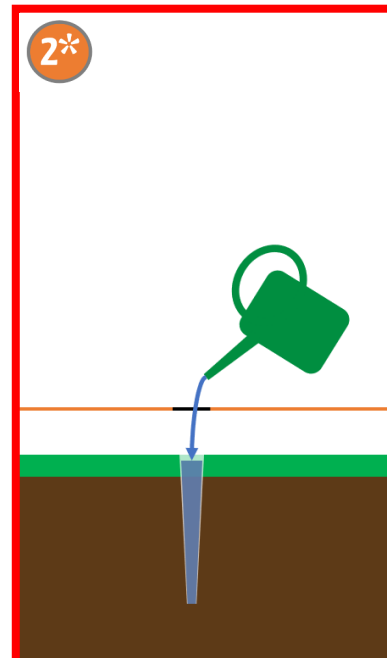
Smarowanie



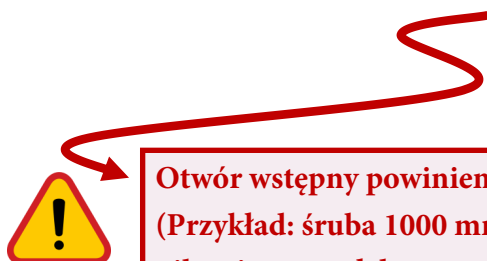
Umieść wiertło na oznaczeniu (patrz krok oznaczania) i upewnij się, że jest ono proste.



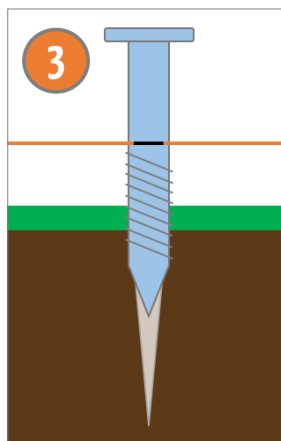
Rozpocznij wiercenie, używając poziomicy do utrzymania pionu. Od czasu do czasu podnoś maszynę, aby usunąć ziemię.



Jeśli podłoże jest suche lub twarde, nie wahaj się wypełnić przedniego otworu wodą, aby ułatwić wiercenie i zminimalizować zużycie maszyny.



Otwór wstępny powinien być zawsze nieco MNIEJSZY niż część wkręcanej śruby!
(Przykład: śruba 1000 mm wbijana na głębokość 800 mm nie może mieć otworu pilotażowego głębszego niż 750 mm).



Po wywierceniu otworu należy ręcznie dokręcić odpowiednią śrubę, aby zaoszczędzić czas podczas jej wkręcania.

Wskazówka 1: Praca w dwuosobowych zespołach znacznie zwiększa produktywność. Jedna osoba zajmuje się wkręcaniem śrub, podczas gdy druga kontynuuje wykonywanie otworów pilotażowych.

Wskazówka 2: W przypadku wyjątkowo twardych podłóg, oprócz smarowania, można dostosować średnicę wiertła (patrz asortyment produktów weasyfix).